R = Série Vermelha - Peças Rosqueadas

Para travar todo tipo de peça rosqueada Evita afrouxamento, desgaste e oxidação das roscas. Transforma porcas comuns em porcas de segurança. Elimina o uso de arruelas, insertos e outros tipos de fixação. A escolha do torque adequado da trava varia de acordo com o trabalho a realizar e com os requisitos comuns de desmontagens.



Produto		Apresentação Código	Aplicação	Largura diâmetro máximo	Viscosidade	Torque		Tempo de cura	
						Quebra	Remanescente	Parcial	Total
				mm	cps	kg/cm ^{2 (1)}	kg/cm ^{2 (2)}	Minutos	Horas
THAIRM	RB1	6g - 05770 15g - 05771 50g - 05772 250g - 05773	TORQUE BAIXO Parafusos de pequeno diâmetro, que requerem baixa resistência à desmontagem.	0,12	Líquido tixotrópico	80 - 140	15 - 60	10 - 30	6
TRADASE Procession P. M. 1	RM1	6g - 05774 15g - 05775 50g - 05776 250g - 05777	TORQUE MÉDIO Parafusos de diâmetro médio. Desmontagem com ferramentas comuns.	0,14	Líquido tixotrópico	140 - 200	115 - 180	10 - 30	6
TRABASE III A 2	RA2	6g - 05778 15g - 05779 50g - 05780 250g - 05781	TORQUE ALTO Prisioneiros e parafusos de grande diâmetro (mais de ø 10 mm.). Para desmontagem é necessário força elevada	0,22	Líquido 600	200 - 350	150 - 300	5 - 20	4
TALABAR FA 3	RA3	6g - 05782 15g - 05783 50g - 05784 250g - 05785	TORQUE ALTO Prisioneiros e parafusos de grande diâmetro ou com desgaste. Desmontagem com ferramentas de alto poder.	0,45	Líquido Viscoso 7000	300 - 450	250 - 400	5 - 20	6

^{*} Esta tabela serve somente como referência. O comportamento dos produtos anaeróbicos varia de acordo com os materiais, folgas, mecanismos e tratamentos superficiais das peças utilizadas. * As travas da Série Vermelha resistem a temperaturas de -50 °C a + 150 °C. 1) Valores obtidos pela leitura do torque no instante da quebra da película de TRABASIL, medidas em porcas e parafusos M 10. 2) Média das leituras do torque a 1/4,1/2, 3/4 e 1 volta de abertura depois de ocorrida a quebra.